

INFORME DE REPARACION



RECMET  **LTDA.**

Cliente: H-E PARTS MORGAN.

Componente: PISTON DE SERVICIO.

OTC. Cliente: 569.

OTR. Interna: 456.

REALIZADO POR:	
Cargo	Control de Calidad
Nombre	Mauricio Muñoz G.
Fecha	11 Septiembre de 2018

APROBADO POR:	
Cargo	Jefe de Producción
Nombre	Francisco Mena T.
Fecha	11 Septiembre de 2018

INDICE

Ítem	Descripción	Pág.
1	OBJETIVOS.....	3
2	REFERENCIA.....	3
3	RECEPCION.....	3
4	ACTIVIDADES DE REPARACION.....	3-4-5
5	METROLOGIA.....	6
6	CONCLUSIONES.....	7

RECMET

1. Objetivos

El presente documento, tiene por objeto dar a conocer las actividades de reparación realizada al componente.

2. Referencia

- OTR: 456.

3. Recepción

El componente a reparar fue aprobado con fecha 07 de Septiembre de 2018; se recepcionó con fecha 04 de Septiembre de 2018, procediendo al descargo mediante el uso de grúa móvil, se deriva al área mecánica, lugar en donde se da inicio al proceso de evaluación.

4. Actividades de Realizar

- Limpieza.
- Inspección Visual.
- Metrología: Dado el requerimiento de cliente se controla dimensionalmente la pista indicada, Esta no se encuentra dentro de la tolerancia exigida.
 - ✓ Se observa zona con excesivo desgaste en alojamiento de sello.
 - ✓ Se somete a proceso de mecanizado, posterior metalizado.
- Metalizado: Componente es metalizado con proceso Arco Spray, lo cual, se utiliza material Base 75B y de Aporte 60T.
- Finalmente el componente es mecanizado y rectificado para sus medidas finales.



Componente entra en el área mecánica para su evaluación, donde se detecta desgaste y rallas en pista de alojamientos inferior de sello.



Componente sometido a proceso de Metalizado, posterior mecanizado.



Componente en etapa de rectificado donde se obtiene los diámetros requerido por cliente.



Trabajo finalizado.

5.- METROLOGIA DEL COMPONENTE

Medidas Registradas antes de Recuperar		
Pista Sello		
Zona Posición	1	2
0 °	714,07	714,07
45 °	714,05	714,05
90 °	714,06	714,06
135 °	714,06	714,06

Medidas Requeridas por Cliente 714,00 +/- 0,05mm		
Pista Sello		
Zona Posición	1	2
0 °	714,01	714,01
45 °	714,01	714,01
90 °	714,01	714,01
135 °	714,01	714,01

RECOMET

7. CONCLUSIONES

- Componente se encuentra dentro del rango de medidas solicitadas por el cliente,
- Componente no presenta discontinuidades ni desviaciones, producto del proceso de metalizado,

“Componente cumple con la reparación exigida por cliente”

RECOMET