

INFORME DE REPARACION



REMET LTDA.

Cliente: H-E PARTS MORGAN.

Componente: HOUSIN CORONA.

OTC. Cliente: 609.

OTR. Interna: 442.

APROBADO POR:	
Cargo	Jefe de Producción
Nombre	Francisco Mena T.
Fecha	28 Agosto de 2018

REALIZADO POR:	
Cargo	Control de Calidad
Nombre	Mauricio Muñoz G.
Fecha	28 Agosto de 2018

INDICE

Ítem	Descripción	Pág.
1	OBJETIVOS.....	3
2	REFERENCIA.....	3
3	RECEPCION.....	3
4	ACTIVIDADES DE REPARACION.....	3-4-5
5	METROLOGIA.....	6
6	CONCLUSIONES.....	7

RECMET

1. Objetivos

El presente documento, tiene por objeto dar a conocer las actividades de reparación realizada al componente.

2. Referencia

- OTR: 442.

3. Recepción

El componente a reparar fue aprobado con fecha 27 de Agosto de 2018; se recepcionó con fecha 22 de Agosto de 2018, procediendo al descargo mediante el uso de grúa móvil, se deriva al área mecánica, lugar en donde se da inicio al proceso de evaluación.

4. Actividades de Realizar

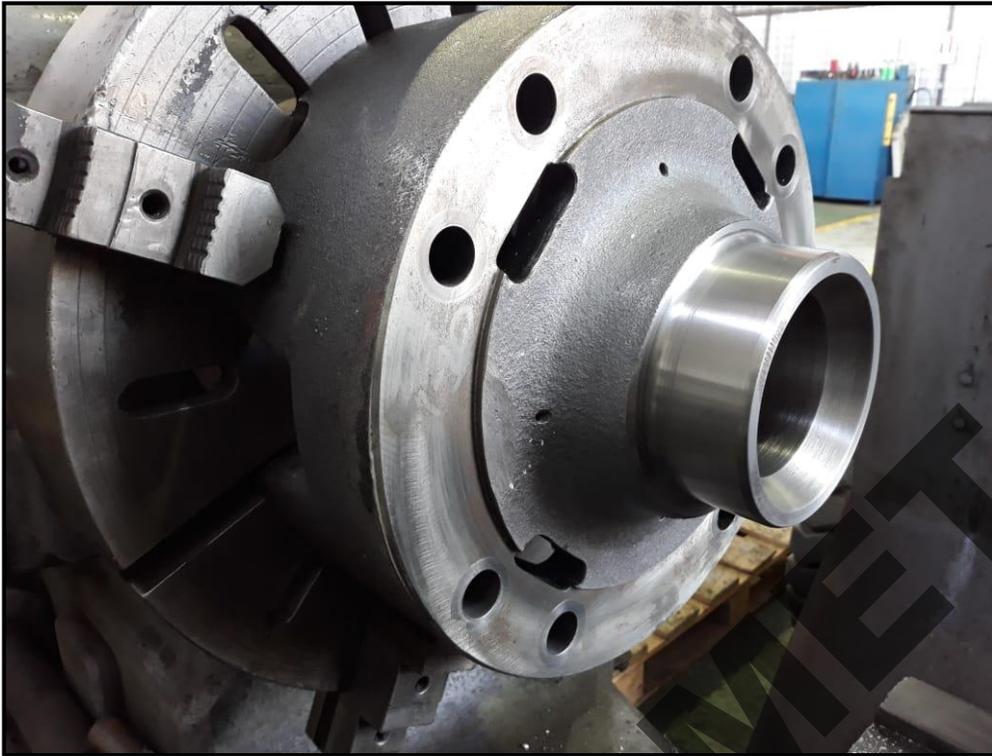
- Limpieza.
- Inspección Visual.
- Metrología: Dado el requerimiento de cliente se controla dimensionalmente la pista indicada. Esta no se encuentra dentro de la tolerancia exigida.
 - ✓ Se observa zona con excesivo desgaste en pista de rodamiento..
 - ✓ Se somete a proceso de mecanizado, posterior metalizado.
- Metalizado: Componente es metalizado con proceso Arco Spray, lo cual, se utiliza material Base 75B y de Aporte 60T.
- Finalmente el componente es mecanizado y rectificado para sus medidas finales.



Componente entra en el área para su evaluación, mecánica donde se detecta desgaste excesivo en pista de rodamiento.



Componente sometido a proceso de Metalizado, posterior mecanizado.



Trabajo finalizado.

6.- METROLOGIA DEL COMPONENTE

Medidas Registradas antes de Recuperar		
Pista		
Zona Posición	1	2
0 °	139,70	139,70
45 °	139,68	139,67
90 °	139,67	139,67
135 °	139,65	139,66

Medidas Requeridas por Cliente 139,81 +/- 0,01mm		
Pista		
Zona Posición	1	2
0 °	139,82	139,82
45 °	139,82	139,82
90 °	139,82	139,82
135 °	139,81	139,81

RECOMET

7. CONCLUSIONES

- Componente se encuentra dentro del rango de medidas solicitadas por el cliente,
- Componente no presenta discontinuidades ni desviaciones, producto del proceso de metalizado,

“Componente cumple con la reparación exigida por cliente”

RECOMET