

INFORME DE REPARACION



RECMET LTDA.

Cliente: H-E PARTS MORGAN.

Componente: RUEDA MANDO FINAL 994.

OTC. Cliente: 529.

OTR. Interna: 435.

APROBADO POR:	
Cargo	Jefe de Producción
Nombre	Francisco Mena T.
Fecha	17 Agosto de 2018

REALIZADO POR:	
Cargo	Control de Calidad
Nombre	Mauricio Muñoz G.
Fecha	17 Agosto de 2018

INDICE

Ítem	Descripción	Pág.
1	OBJETIVOS.....	3
2	REFERENCIA.....	3
3	RECEPCION.....	3
4	ACTIVIDADES DE REPARACION.....	3-4-5
5	METROLOGIA.....	6
6	CONCLUSIONES.....	7

RECMET

1. Objetivos

El presente documento, tiene por objeto dar a conocer las actividades de reparación realizada al componente.

2. Referencia

- OTR: 435.

3. Recepción

El componente a reparar fue aprobado con fecha 17 de Agosto de 2018; se recepcionó con fecha 10 de Agosto de 2018, procediendo al descargo mediante el uso de grúa móvil, se deriva al área mecánica, lugar en donde se da inicio al proceso de evaluación.

4. Actividades de Realizar

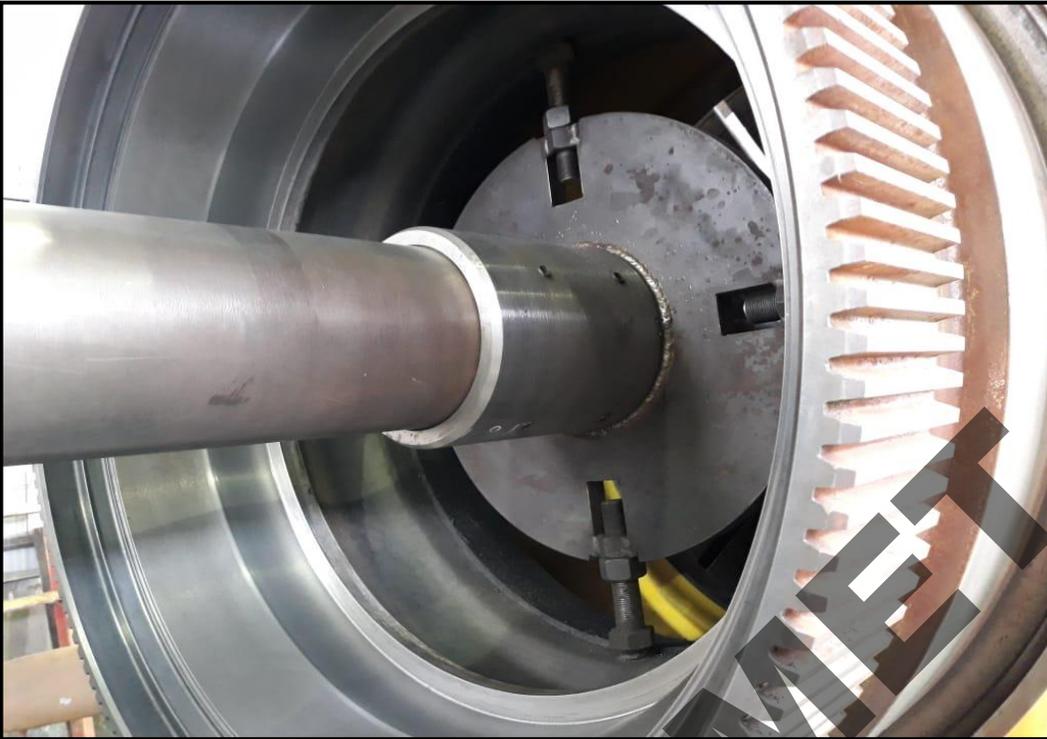
- Limpieza.
- Inspección Visual.
- Metrología: Dado el requerimiento de cliente se controla dimensionalmente la pista indicada. Esta no se encuentran dentro de la tolerancia exigida.
 - ✓ Se observa zona con excesivo desgaste en pista de Rodamiento.
 - ✓ Se somete a proceso de mecanizado, posterior metalizado.
- Metalizado: Componente es metalizado con proceso Arco Spray, lo cual, se utiliza material Base 75B y de Aporte 60T.
- Finalmente el componente es mecanizado y rectificado para sus medidas finales.



Componente entra en el área para su evaluación, mecánica donde se detecta desgaste en pista de rodamiento.



Componente sometido a proceso de Metalizado, posterior mecanizado.



Trabajo finalizado.

RECOMET

6.- METROLOGIA DEL COMPONENTE

Medidas Registradas antes de Recuperar		
Pista Superior		
Zona Posición	1	2
0 °	634,81	634,81
45 °	634,81	634,81
90 °	Desprendimiento de material.	
135 °		

Medidas Requeridas por Cliente 634,79 +/- 0,04mm		
Pista Superior		
Zona Posición	1	2
0 °	634,77	634,77
45 °	634,77	634,77
90 °	634,77	634,77
135 °	634,77	634,77

RECMET

7. CONCLUSIONES

- Componente se encuentra dentro del rango de medidas solicitadas por el cliente,
- Componente no presenta discontinuidades ni desviaciones, producto del proceso de metalizado,

“Componente cumple con la reparación exigida por cliente”

RECOMET