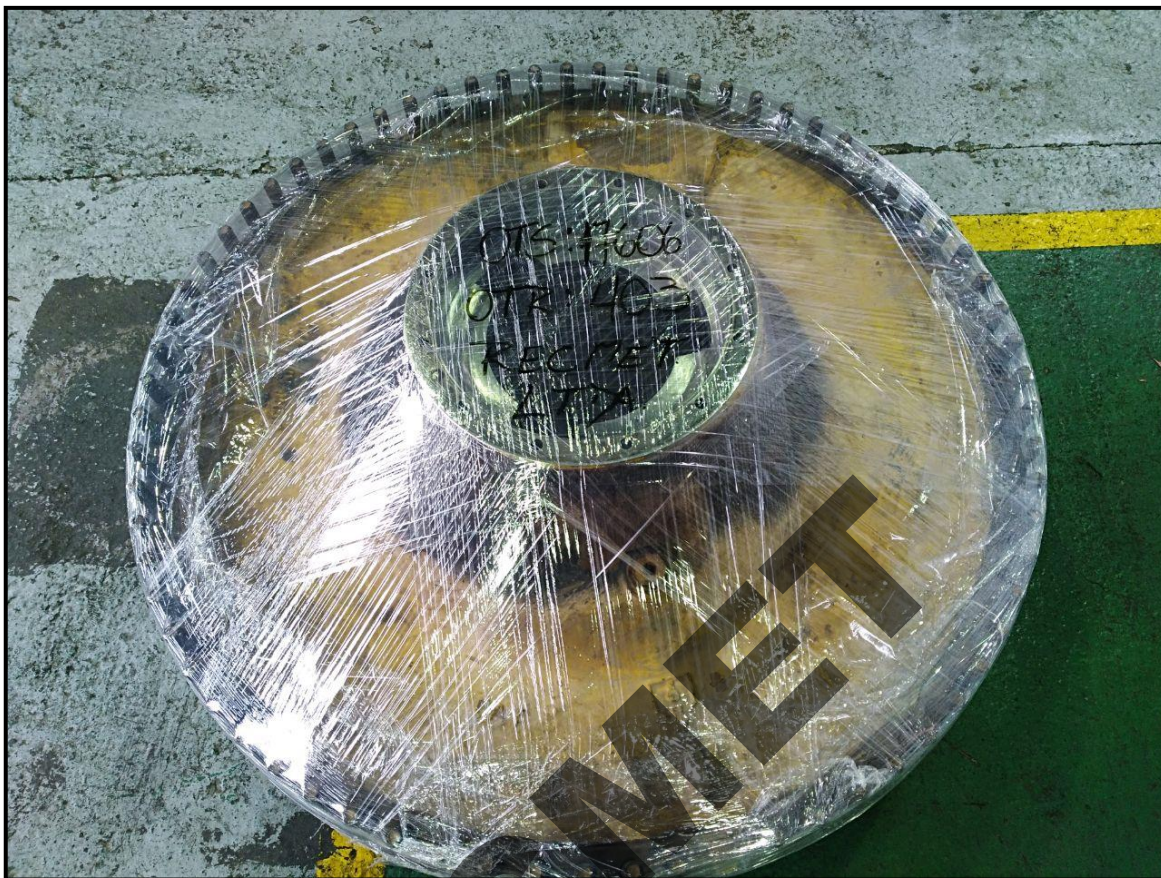


INFORME DE REPARACION



REXMET LTDA.

Cliente: SWANSON.

Componente: RUEDA MASA DELANTERA 793-C.

OTS. Cliente: 17606.

OTR. Interna : 403.

APROBADO POR:	
Cargo	Jefe de Producción
Nombre	Francisco Mena T.
Fecha	19 Marzo de 2018

REALIZADO POR:	
Cargo	Control de Calidad
Nombre	Mauricio Muñoz G.
Fecha	19 Marzo de 2018

INDICE

Ítem	Descripción	Pág.
1	OBJETIVOS.....	3
2	REFERENCIA.....	3
3	RECEPCION.....	3
4	ACTIVIDADES DE REPARACION.....	3-4-5
5	METROLOGIA.....	6
6	CONCLUSIONES.....	7

RECMET

1. Objetivos

El presente documento, tiene por objeto dar a conocer las actividades de reparación realizada al componente.

2. Referencia

- OTR: 403.

3. Recepción

El componente a reparar fue aprobado con fecha 19 de Junio de 2018; se recepcionó con fecha 15 de Junio de 2018, procediendo al descargo mediante el uso de grúa móvil, se deriva al área mecánica, lugar en donde se da inicio al proceso de evaluación.

4. Actividades de Realizar

- Limpieza.
- Inspección Visual.
- Metrología: Dado el requerimiento de cliente se controla dimensionalmente las pistas de cubetas y de sello indicada.
Estas no se encuentran dentro de las tolerancias exigidas.
 - ✓ Se observa zona con excesivos desgastes y rallas en pistas de sello y Cubeta.
 - ✓ Se somete a proceso de mecanizado, posterior metalizado.
- Metalizado: Componente es metalizado con proceso Arco Spray, lo cual, se utiliza material Base 75B y de Aporte 60T.
- Finalmente el componente es mecanizado y rectificado para sus medidas finales.



Componente entra en el área para su evaluación, mecánica donde se detecta desgaste y rallas en pistas de sello y rodamiento.



Componente sometido a proceso de Metalizado y posterior mecanizado.



Componente en etapa de rectificado donde se obtiene los diámetros requerido por cliente.



Trabajo finalizado.

5.- METROLOGIA DEL COMPONENTE

Medidas Registradas antes de Recuperar		
Pista Cubeta		
Zona Posición	1	2
0 °	447,62	447,63
45 °	447,65	447,65
90 °	447,67	447,67
135 °	447,66	447,66

Medidas Requeridas por Cliente 447,60 +/- 0,02mm		
Pista Cubeta		
Zona Posición	1	2
0 °	447,59	447,59
45 °	447,59	447,59
90 °	447,60	447,60
135 °	447,60	447,60

Medidas Registradas antes de Recuperar		
Pista Sello		
Zona Posición	1	2
0 °	590,10	590,10
45 °	590,08	590,08
90 °	590,07	590,07
135 °	590,10	590,10

Medidas Requeridas por Cliente 590,00 +/- 0,05mm		
Pista Sello		
Zona Posición	1	2
0 °	589,98	589,98
45 °	589,98	589,98
90 °	589,98	589,98
135 °	589,98	589,98

Medidas Registradas antes de Recuperar		
Pista Cubeta		
Zona Posición	1	2
0 °	358,76	358,76
45 °	358,76	358,77
90 °	358,79	358,79
135 °	358,79	358,79

Medidas Requeridas por Cliente 358,70 +/- 0,02mm		
Pista Cubeta		
Zona Posición	1	2
0 °	358,70	358,70
45 °	358,70	358,70
90 °	358,70	358,70
135 °	358,70	358,70

7. CONCLUSIONES

- Componente se encuentra dentro del rango de medidas solicitadas por el cliente,
- Componente no presenta discontinuidades ni desviaciones, producto del proceso de metalizado,

“Componente cumple con la reparación exigida por cliente”

RECMET