

INFORME DE REPARACION



REOMET LTDA.

Cliente: H-E PARTS MORGAN.

Componente: SPINDLE.

OTC. Cliente: 505.

OTR. Interna: 333.

APROBADO POR:	
Cargo	Jefe de Producción
Nombre	Francisco Mena T.
Fecha	27 Diciembre de 2017

REALIZADO POR:	
Cargo	Control de Calidad
Nombre	Mauricio Muñoz G.
Fecha	27 Diciembre de 2017

INDICE

Ítem	Descripción	Pág.
1	OBJETIVOS.....	3
2	REFERENCIA.....	3
3	RECEPCION.....	3
4	ACTIVIDADES DE REPARACION.....	3-4-5
5	METROLOGIA.....	6
6	CONCLUSIONES.....	7

RECMET

1. Objetivos

El presente documento, tiene por objeto dar a conocer las actividades de reparación realizada al componente.

2. Referencia

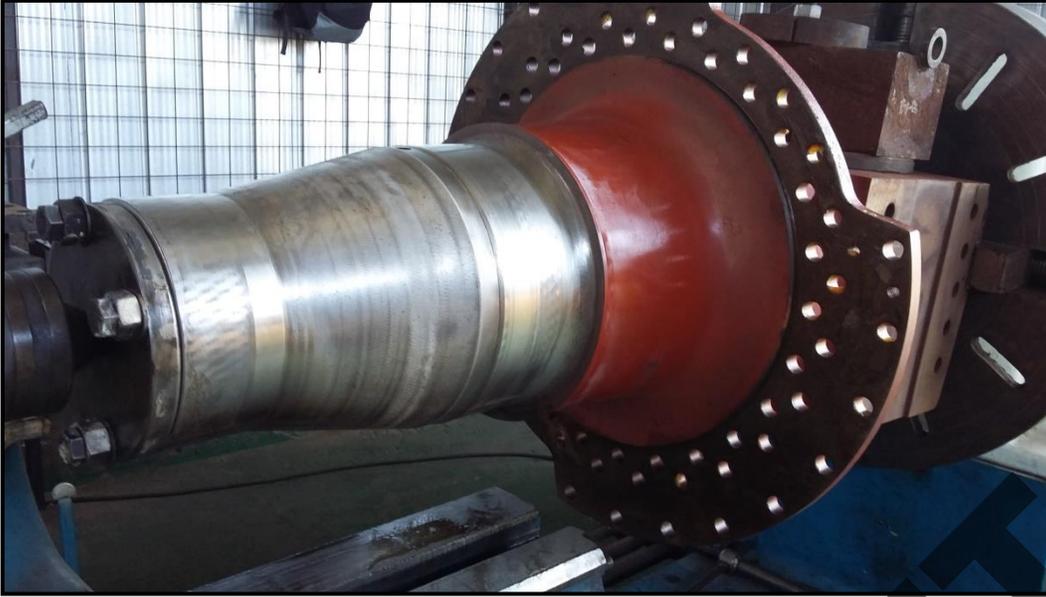
- OTR: 333.

3. Recepción

El componente a reparar fue aprobado con fecha 27 de Diciembre de 2017; se recepcionó con fecha 18 de Diciembre de 2017, procediendo al descargo mediante el uso de grúa móvil, se deriva al área mecánica, lugar en donde se da inicio al proceso de evaluación.

4. Actividades de Realizar

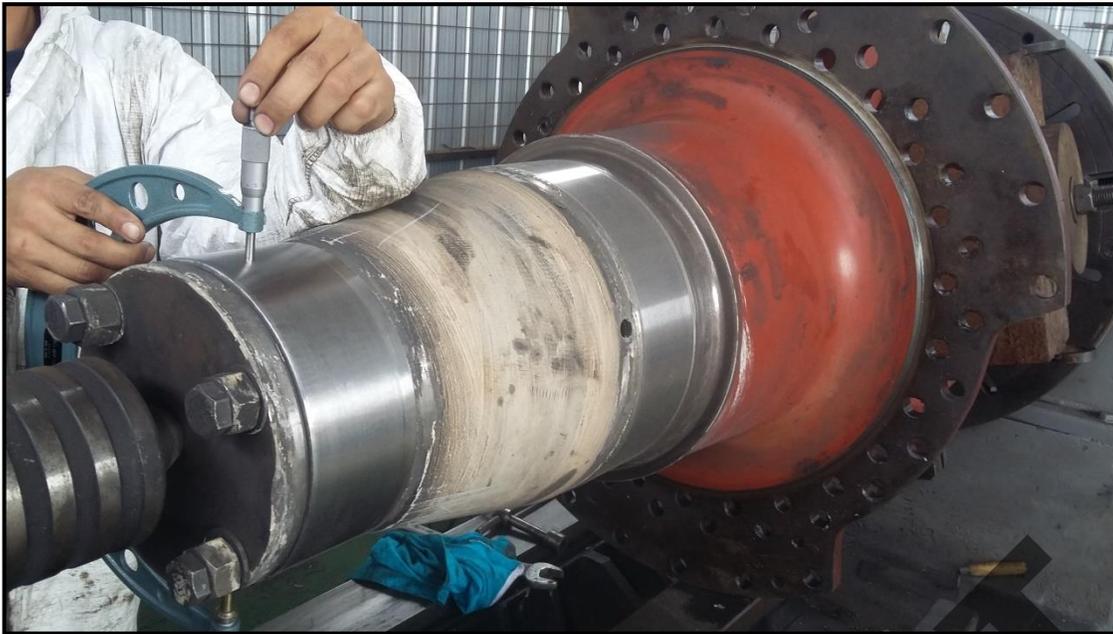
- Limpieza.
- Inspección Visual.
- Metrología: Dado el requerimiento de cliente se controla dimensionalmente las pistas indicadas.
Estas no se encuentran dentro de las tolerancias exigidas.
 - ✓ Se observa zona con excesivo desgaste en pistas de Rodamientos.
 - ✓ Se somete a proceso de mecanizado, posterior metalizado.
- Metalizado: Componente es metalizado con proceso Arco Spray, lo cual, se utiliza material Base 75B y de Aporte 60T.
- Finalmente el componente es mecanizado y rectificado para sus medidas finales.



Componente entra en el área para su evaluación, mecánica donde se detecta desgaste en pistas de rodamientos.



Componente sometido a proceso de Metalizado, posterior mecanizado.



Componente en etapa de rectificado donde se obtiene los diametros requerido por cliente.



Trabajo finalizado.

6.- METROLOGIA DEL COMPONENTE

Medidas Registradas antes de Recuperar		
Pista Superior		
Zona Posición	1	2
0 °	231,71	231,65
45 °	231,72	231,63
90 °	231,69	231,62
135 °	231,65	231,63

Medidas Requeridas por Cliente 231,74 +/- 0,25mm		
Pista Superior		
Zona Posición	1	2
0 °	231,73	231,73
45 °	231,74	231,74
90 °	231,73	231,73
135 °	231,73	231,73

Medidas Registradas antes de Recuperar		
Pista Inferior		
Zona Posición	1	2
0 °	317,43	317,43
45 °	317,42	317,42
90 °	317,31	317,32
135 °	317,36	317,36

Medidas Requeridas por Cliente 317,47 +/- 0,25mm		
Pista Inferior		
Zona Posición	1	2
0 °	317,48	317,48
45 °	317,48	317,48
90 °	317,47	317,47
135 °	317,47	317,48

7. CONCLUSIONES

- Componente se encuentra dentro del rango de medidas solicitadas por el cliente,
- Componente no presenta discontinuidades ni desviaciones, producto del proceso de metalizado,

“Componente cumple con la reparación exigida por cliente”

RECOMET