

INFORME DE REPARACION



REOMET LTDA.

Cliente: SWANSON.

Componente: RUEDA MASA DELANTERA 793-F.

OTC. Cliente: 17146.

OTR. Interna: 325.

APROBADO POR:	
Cargo	Jefe de Producción
Nombre	Francisco Mena T.
Fecha	11 Diciembre de 2017

REALIZADO POR:	
Cargo	Control de Calidad
Nombre	Mauricio Muñoz G.
Fecha	11 Diciembre de 2017

INDICE

Ítem	Descripción	Pág.
1	OBJETIVOS.....	3
2	REFERENCIA.....	3
3	RECEPCION.....	3
4	ACTIVIDADES DE REPARACION.....	3-4-5
5	METROLOGIA.....	6
6	CONCLUSIONES.....	7

RECMET

1. Objetivos

El presente documento, tiene por objeto dar a conocer las actividades de reparación realizada al componente.

2. Referencia

- OT: 325.

3. Recepción

El componente a reparar fue aprobado con fecha 04 de Diciembre de 2017; se recepcionó con fecha 30 de Noviembre de 2017, procediendo al descargo mediante el uso de grúa móvil, se deriva al área mecánica, lugar en donde se da inicio al proceso de evaluación.

4. Actividades de Realizar

- Limpieza.
- Inspección Visual.
- Metrología: Dado el requerimiento de cliente se controla dimensionalmente las pistas de cubetas indicadas.
Esta no se encuentra dentro de la tolerancia exigida.
 - ✓ Se observa zonas con excesivos desgaste en cubetas de rodamientos.
 - ✓ Se somete a proceso de mecanizado, posterior metalizado.
- Metalizado: Componente es metalizado con proceso Arco Spray, lo cual, se utiliza material Base 75B y de Aporte 60T.
- Finalmente el componente es mecanizado y rectificado para sus medidas finales.



Componente entra en el área para su evaluación, mecánica donde se detecta desgaste en pistas de rodamientos superior e inferior.



Componente sometido a proceso de Metalizado y posterior mecanizado.



Componente en etapa de
rectificado donde se
obtiene los diámetros
requerido por cliente.



Trabajo finalizado.

5.- METROLOGIA DEL COMPONENTE

Medidas Registradas antes de Recuperar		
Pista Inferior		
Zona Posición	1	2
0 °	507,90	507,90
45 °	507,91	507,91
90 °	507,90	507,90
135 °	507,92	507,92

Medidas Requeridas por Cliente 507,88 +/- 0,02mm		
Pista Inferior		
Zona Posición	1	2
0 °	507,86	507,86
45 °	507,86	507,86
90 °	507,87	507,87
135 °	507,87	507,87

Medidas Registradas antes de Recuperar		
Pista Superior		
Zona Posición	1	2
0 °	422,14	422,14
45 °	422,17	422,18
90 °	422,16	422,17
135 °	422,18	422,17

Medidas Requeridas por Cliente 422,15 +/- 0,02mm		
Pista Superior		
Zona Posición	1	2
0 °	422,14	422,14
45 °	422,14	422,14
90 °	422,14	422,14
135 °	422,14	422,14

7. CONCLUSIONES

- Componente se encuentra dentro del rango de medidas solicitadas por el cliente,
- Componente no presenta discontinuidades ni desviaciones, producto del proceso de metalizado,

“Componente cumple con la reparación exigida por cliente”

RECOMET