

# INFORME DE REPARACION



**RECOMET** LTDA.

**Cliente: HIDROMEC.**  
**Componente: EJE CORONA.**  
**OTR. Interna: 125.**

APROBADO POR:	
Cargo	Jefe de Producción
Nombre	Francisco Mena T.
Fecha	09 Junio de 2016

REALIZADO POR:	
Cargo	Control de Calidad
Nombre	Mauricio Muñoz G.
Fecha	09 Junio de 2016

**INDICE**

<b>Ítem</b>	<b>Descripción</b>	<b>Pág.</b>
1	<b>OBJETIVOS.....</b>	3
2	<b>REFERENCIA.....</b>	3
3	<b>RECEPCION.....</b>	3
4	<b>ACTIVIDADES DE REPARACION.....</b>	3-4-5
5	<b>METROLOGIA.....</b>	6
6	<b>CONCLUSIONES.....</b>	7

**RECMET**

## 1. Objetivos

El presente documento, tiene por objeto dar a conocer las actividades de reparación realizada al componente.

## 2. Referencia

- OT: 125.

## 3. Recepción

El componente a reparar fue aprobado con fecha 09 de Junio 2016; se recepcionó con fecha 07 de Junio de 2016, procediendo al descargo mediante el uso de grúa móvil, se deriva al área mecánica, lugar en donde se da inicio al proceso de evaluación.

## 4. Actividades de Realizar

- Limpieza.
- Inspección Visual.
- Metrología: Dado el requerimiento de cliente se controla dimensionalmente la pista indicada. Esta no se encuentran dentro de la tolerancia exigida.
  - ✓ Se observa zona con excesivo desgaste y arrastre de material en pista de Rodamiento.
  - ✓ Se somete a proceso de mecanizado, posterior metalizado.
- Metalizado: Componente es metalizado con proceso Arco Spray, lo cual, se utiliza material Base 75B y de Aporte 60T.
- Finalmente el componente es mecanizado y rectificado para sus medidas finales.



Componente entra en el área para su evaluación, mecánica donde se detecta desgaste y desprendimiento de material en pista de rodamiento.



Componente sometido a proceso de Metalizado, posterior mecanizado.



Componente en etapa de rectificado donde se obtiene los diámetros requerido por cliente.



Trabajo finalizado.

**6.- METROLOGIA DEL COMPONENTE**

<b>Medidas Registradas antes de Recuperar</b>				
<b>Pista Rodamiento</b>				
Zona Posición	1	2	3	4
0 °	200,12	200,17	200,22	200,24
45 °	200,12	200,17	200,22	200,24
90 °	200,12	200,17	200,22	200,24
135 °	200,12	200,17	200,22	200,24

<b>Medidas Requeridas por Cliente adyacente</b>				
<b>Pista rodamiento</b>				
Zona Posición	1	2	3	4
0 °	200,25	200,25	200,25	200,25
45 °	200,25	200,25	200,25	200,25
90 °	200,25	200,25	200,25	200,25
135 °	200,25	200,25	200,25	200,25

**RECMET**

## 7. CONCLUSIONES

- Componente se encuentra dentro del rango de medidas solicitadas por el cliente,
- Componente no presenta discontinuidades ni desviaciones, producto del proceso de metalizado,

**“Componente cumple con la reparación exigida por cliente”**

**RECMET**