

# INFORME DE REPARACION



**RECOMET** LTDA.

**Cliente: H-E PARTS INTERNATIONAL.**

**Componente: HOUSING.**

**OTR. Interna: 091.**

REALIZADO POR:	
Cargo	Control de Calidad
Nombre	Mauricio Muñoz G.
Fecha	30 Marzo de 2016

APROBADO POR:	
Cargo	Jefe de Producción
Nombre	Francisco Mena T.
Fecha	30 Marzo de 2016

**INDICE**

<b>Ítem</b>	<b>Descripción</b>	<b>Pág.</b>
1	<b>OBJETIVOS.....</b>	3
2	<b>REFERENCIA.....</b>	3
3	<b>RECEPCION.....</b>	3
4	<b>ACTIVIDADES DE REPARACION.....</b>	3-4-5
5	<b>METROLOGIA.....</b>	6
6	<b>CONCLUSIONES.....</b>	7

## 1. Objetivos

El presente documento, tiene por objeto dar a conocer las actividades de reparación realizada al componente.

## 2. Referencia

- OT: 091.

## 3. Recepción

El componente a reparar fue aprobado con fecha 15 de Marzo de 2016; se recibió con fecha 29 de Marzo de 2016, procediendo al descargo, se deriva al área mecánica, lugar en donde se da inicio al proceso de evaluación.

## 4. Actividades de Realizar

- Limpieza.
- Inspección Visual.
- Metrología: Dado el requerimiento de cliente se controla dimensionalmente la pista indicada. Esta no se encuentran dentro de la tolerancia exigida.
  - ✓ Se observa zona con rayas en alojamiento de sello.
  - ✓ Se somete a proceso de mecanizado, posterior metalizado.
- Metalizado: Componente es metalizado con proceso Arco Spray, lo cual, se utiliza material Base 75B y de Aporte 60T.
- Finalmente el componente es mecanizado y rectificado para sus medidas finales.



Componente entra en el área mecánica para su evaluación, donde se detecta rallas en pista de sello.



Componente sometido a proceso de Metalizado, posterior mecanizado.



Componente en etapa de rectificado donde se obtiene los diámetros requerido por cliente.



Trabajo finalizado.

**5.- METROLOGIA DEL COMPONENTE**

<b>Medidas Registradas antes de Recuperar</b>		
<b>Pista Sello</b>		
Zona Posicion	1	2
0 °	197,30	197,30
45 °	197,30	197,30
90 °	197,30	197,30
135 °	197,30	197,30

<b>Medidas Requeridas por Cliente 197,28 +/- 0,02mm</b>		
<b>Pista Sello</b>		
Zona Posicion	1	2
0 °	197,28	197,28
45 °	197,28	197,28
90 °	197,28	197,28
135 °	197,28	197,28

## 7. CONCLUSIONES

- Componente se encuentra dentro del rango de medidas solicitadas por el cliente,
- Componente no presenta discontinuidades ni desviaciones, producto del proceso de metalizado,

**“Componente cumple con la reparación exigida por cliente”**