

# INFORME DE REPARACION



**REEMET** LTDA.

**Cliente: DAVID BROWN.**

**Componente: EJE PIÑON SWING.**

**OTD: 101235.**

**OTR. Interna: 567.**

APROBADO POR:	
Cargo	Jefe de Producción
Nombre	Francisco Mena T.
Fecha	09 Marzo de 2019

REALIZADO POR:	
Cargo	Control de Calidad
Nombre	Mauricio Muñoz G.
Fecha	09 Marzo de 2019

**INDICE**

<b>Ítem</b>	<b>Descripción</b>	<b>Pág.</b>
1	<b>OBJETIVOS.....</b>	3
2	<b>REFERENCIA.....</b>	3
3	<b>RECEPCION.....</b>	3
4	<b>ACTIVIDADES DE REPARACION.....</b>	3-4-5
5	<b>METROLOGIA.....</b>	6
6	<b>CONCLUSIONES.....</b>	7

**RECMET**

## 1. Objetivos

El presente documento, tiene por objeto dar a conocer las actividades de reparación realizada al componente.

## 2. Referencia

- OT: 567.

## 3. Recepción

El componente a reparar fue aprobado con fecha 08 de Marzo de 2019; se recepcionó con fecha 07 de Marzo de 2019, procediendo al descargo mediante el uso de grúa móvil, se deriva al área mecánica, lugar en donde se da inicio al proceso de evaluación.

## 4. Actividades de Realizar

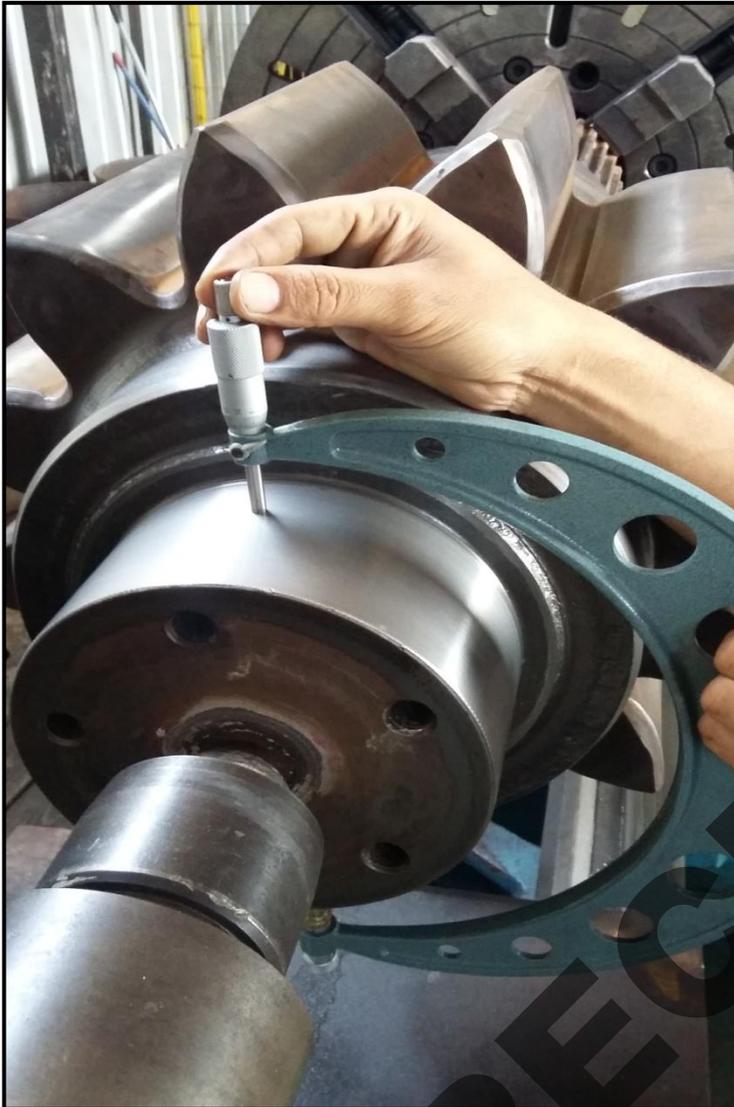
- Limpieza.
- Inspección Visual.
- Metrología: Dado el requerimiento de cliente se controla dimensionalmente las pistas indicadas.  
Estas no se encuentran dentro de las tolerancias exigidas.
  - ✓ Se observa zona con excesivo desgaste en pista de Rodamiento y Sello.
  - ✓ Se somete a proceso de mecanizado, posterior metalizado.
- Metalizado: Componente es metalizado con proceso Arco Spray, lo cual, se utiliza material Base 75B y de Aporte 60T.
- Finalmente el componente es mecanizado y rectificado para sus medidas finales.



Componente entra en el área para su evaluación, mecánica donde se detecta desgaste de pista en alojamiento de rodamiento y sello.



Componente sometido a proceso de Metalizado, posterior mecanizado.



Componente en etapa de rectificado  
donde se obtiene los diámetros requerido  
por cliente.



Trabajo finalizado.

## 6.- METROLOGIA DEL COMPONENTE

Medidas Registradas antes de Recuperar		
Pista de Rodamiento		
Zona Posicion	1	2
0 °	200,10	200,10
45 °	200,08	200,08
90 °	200,08	200,08
135 °	200,10	200,10

Medidas Requeridas por Cliente 200,10 /- 0,03mm		
Pista Rodamiento		
Zona Posicion	1	2
0 °	200,10	200,10
45 °	200,10	200,10
90 °	200,10	200,10
135 °	200,10	200,10

Medidas Registradas antes de Recuperar		
Pista Sello		
Zona Posicion	1	2
0 °	300,70	300,70
45 °	300,75	300,75
90 °	300,70	300,70
135 °	300,72	300,72

Medidas Requeridas por Cliente 304,80 +/- 0,05mm		
Pista Sello		
Zona Posicion	1	2
0 °	304,80	304,80
45 °	304,80	304,80
90 °	304,81	304,81
135 °	304,80	304,80

## 7. CONCLUSIONES

- Componente se encuentra dentro del rango de medidas solicitadas por el cliente,
- Componente no presenta discontinuidades ni desviaciones, producto del proceso de metalizado,

**“Componente cumple con la reparación exigida por cliente”**

**RECOMET**